



Międzyrzecz, 08.04.2022r.

OS. 6220.1.2022.MST

DECYZJA

Na podstawie art. 41 ust. 1, 2, 3 pkt 2, art. 42 ust. 2, art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.), rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 poz. 10), art.183 w związku z art.180 pkt 3, art. 180 a oraz art. 376 pkt 2 i art. 378 pkt.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2021 poz. 1973 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 poz. 735 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku **Elektrorecykling Polska Sp. z o. o., ul. Wichrowa 18 A, 60-449 Poznań** o numerze NIP: 777-31-85-927, REGON: 301563641.

orzekam

zezwoić wnioskującemu na przetwarzanie odpadów z elementami wytwarzania odpadów na terenie działki przy ulicy Świebodzińskiej 48, nr ewid. 827 obręb Brójce, gmina Trzciel, powiat międzyrzecki.

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów inne niż niebezpieczne przewidziane do przetwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
Odpady poddane przetworzeniu			
	<i>07 02 – Odpady z produkcji przygotowania obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kauczuków i włókien syntetycznych</i>		
1	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	3640
	<i>15 01 – Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)</i>		
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3640
	<i>16 01 - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe) odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)</i>		
3	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3640
	<i>19 12 Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania, nieujęte w innych grupach)</i>		
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3640

	<i>20 01 Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie z wyłączeniem 15 01)</i>		
5	20 01 39	Tworzywa sztuczne	3640
		Łączna masa wszystkich odpadów:	3640 Mg/rok
Odpady powstałe po przetworzeniu			
	<i>19 12 Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania, nieujęte w innych grupach)</i>		
1	19 12 01	Papier i tektura	3640
2	19 12 02	Metale żelazne	3640
3	19 12 03	Metale nieżelazne	3640
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3640
5	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3640
6	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3640
7	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3640
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3640
		Łączna masa wszystkich odpadów:	3640 Mg/rok

Uwaga: 3640 Mg/rok dla każdego odpadu z osobna jednak nie więcej niż 3640 Mg/rok wszystkich razem

Tabela 2. Odpady przewidziane do magazynowania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa Odpadów w danym momencie [Mg]	Maksymalna masa odpadów w ciągu roku [Mg]
	<i>07 02 – Odpady z produkcji przygotowania obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kauczków i włókien syntetycznych</i>			
1	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	16	3640
2.	<i>15 01 – Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)</i>			
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	16	3640
	<i>16 01 - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe) odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)</i>			
3.	16 01 09	Tworzywa sztuczne	16	3640
	<i>19 12 Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania, nieujęte w innych grupach)</i>			
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	16	3640
	<i>20 01 Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01)</i>			
5	20 01 39	Tworzywa sztuczne	16	3640
		Łączna masa wszystkich odpadów:	16 Mg	3640 MG/rok

Uwaga: 16 Mg dla każdego odpadu z osobna i dla wszystkich razem w danym momencie oraz 3640 Mg/rok dla każdego odpadu z osobna jednak nie więcej niż 3640 Mg/rok wszystkich razem

I. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Miejszem przetwarzania wyżej wymienionych odpadów jest działka nr ewid. 827, obręb Brójce, położona przy ulicy Świebodzińskiej w Brójcach, gmina Trzciel, powiat międzyrzecki. Wnioskodawca włada nieruchomością na podstawie umowy dzierżawy z dnia 22 czerwca 2021 roku, repertorium A nr 5891.2-021. Do prowadzenia działalności wykorzystana zostanie jedna z hal znajdujących się na nieruchomości. Działka ma powierzchnię 0,4530 ha wraz z zabudowaniami i dostępem do drogi publicznej, w tym hala produkcyjno – magazynowa (szklana) o pow. 0,1206 ha, plac magazynowy o powierzchni 0,3324 ha.

II. Miejsce i sposób przetwarzania odpadów

Proces prowadzony będzie w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych i polegał będzie na odzysku i recyklingu tworzyw sztucznych. Proces prowadzony będzie w obiekcie budowlanym. Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetworzenia, jak i wytworzonych w wyniku przetwarzania będzie prowadzone w wydzielonej części obiektu budowlanego. Wyznaczonymi miejscami magazynowania odpadów jest punkt przyjęcia odpadów do przetworzenia o powierzchni 300 m² po lewej stronie wchodząc przez główne wejście do wnętrza hali oraz stanowiska pracy w obrębie hali produkcyjnej. Odpady magazynowane będą w pojemnikach lub workach big bag na betonowym podłożu, wyłącznie wewnątrz hali.

III. Informacje o rodzaju prowadzonej działalności

Spółka Elektrorecykling Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością zgodnie z wpisem do KRS w przeważającej działalności zajmuje się demontażem wyrobów zużytych (PKD 38.31.Z), pozostała działalność to zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne, zbieranie odpadów niebezpiecznych, obróbka i usuwanie odpadów innych niż niebezpieczne, produkcja wyrobów dla budownictwa z tworzyw sztucznych, produkcja płyt, arkuszy, rur i kształtowników z tworzyw sztucznych, produkcja tworzyw sztucznych w formach podstawowych. W zakładzie objętym decyzją Oddział Brójce prowadzone jest przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne – tworzyw sztucznych pochodzących z innych źródeł wytwarzania.

IV. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynikająca z wielkości miejsca magazynowania oraz jego całkowita pojemność.

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 16 Mg.

Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 960 Mg.

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 16 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 16 Mg.

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 3640 Mg.

V. Opis metody przetwarzania odpadów:

1. Proces prowadzony będzie w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych i polegał będzie na odzysku i recyklingu tworzyw sztucznych. Proces będzie prowadzony w obiekcie budowlanym. Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetworzenia, jak i wytworzonych w wyniku przetwarzania będzie prowadzone w wydzielonej części obiektu budowlanego.

Na proces technologiczny składają się:

- przyjęcie towaru,
- załadunek na linię technologiczną,
- separacja magnetyczna,
- separacja wirowo-prądowa,
- rozdrabnianie,
- separacja powietrzna,
- flotacja,
- suszenie i wirowanie,
- pakowanie i dystrybucja odpadu.

Instalacja do przetwarzania tworzyw sztucznych stanowi zespół stacjonarnych urządzeń technicznych stanowiących ciąg technologiczny, w której wyszczególnić można:

- młyn do zmniejszenia frakcji,
- separatory,
- wanny flotacyjne,
- przesiewacze wibracyjne,
- suszarka, wirówka bądź suszarko-wirówka,
- opcjonalnie: sorter optyczny, ekstruder, kolejny młyn do zmniejszania frakcji, stół wodny.

Elementami uzupełniającymi instalację będą: kosze zasypowe, zbiorniki buforowe, podajniki taśmowe i ślimakowe.

Instalacja pracować będzie w dwóch wariantach:

Wariant I

Proces przetwarzania odpadów (odzysk R-12), w wyniku którego wytworzone zostaną odpady (przemiał niespełniający wymagań i norm):

1. Przyjęcie i rozpakowanie surowca w hali produkcyjnej (R13)
2. Wstępna segregacja i załadunek odpadów do instalacji
3. Separacja magnetyczna
4. Separacja wirowo – prądowa
5. Rozdrabnianie tworzyw sztucznych do określonej frakcji
6. Separacja powietrzna
7. Flotacja
8. Suszenie i wirowanie
9. Pakowanie w big bagi i dystrybucja

Wariant II

Proces przetwarzania odpadów (recykling R-3), w wyniku, którego wytworzone zostaną płatki lub granulaty stanowiący pełnowartościowy materiał handlowy:

1. Przyjęcie i rozpakowanie surowca w hali produkcyjnej (R13)
2. Wstępna segregacja i załadunek odpadów do instalacji
3. Separacja magnetyczna
4. Separacja wirowo – prądowa
5. Rozdrabnianie tworzyw sztucznych do określonej frakcji
6. Separacja powietrzna
7. Flotacja
8. Suszenie i wirowanie
9. Opcjonalnie separacja optyczna i/lub ekstruzja
10. Pakowanie w big bage i dystrybucja

Technologia przetwarzania obejmuje następujące etapy: doczyszczanie odpadów, mycie odpadów, mielenie odpadów, flotacja, wirowanie i suszenie, ekstruzja, pakowanie i dystrybucja.

2. Stosowane materiały, surowce, paliwa:

Zużycie energii elektrycznej: około 1500 MWh/rok

Zużycie wody: około 1000 m³/rok

Wytwarzanie odpadów : do 3640 Mg/rok

Zużycie olejów silnikowych: 0,03 Mg/rok

Moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów wynosi 3640 Mg

W energię elektryczną i wodę Zakład będzie zaopatrywał się z przyłączy zewnętrznych.

3. Źródła powstawania odpadów

Maszyny i urządzenia pracujące na terenie zakładu i stanowiące instalację technologiczną.

Tabela 3. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia

L. p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości fizyczne	Ilość (Mg/rok)
1	19 12 01	Papier i tektura	Skład: Celuloza, ścier drzewny, skrobia ziemniaczana, barwniki. Właściwości palne, biodegradowalne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	
2	19 12 02	Metale żelazne	Skład: żelazo, kobalt, nikiel, węgiel, krzem. Właściwości: odpady stałe, bezwonne, dobre przewodnictwo cieplne.	
3	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład: miedź, aluminium.	
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne. Właściwości: odporność na korozję, mała odporność na wysokie temperatury, długi czas rozkładu, nierozpuszczalność w wodzie.	
5	19 12 07	Drewno inne niż wymienione	Skład: celuloza, hemiceluloza, lignina i inne Właściwości: nie wykazują właściwości	

		w 19 12 06	niebezpiecznych.	3640
6	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Skład: kwarc, kalcyt, węgiel. Właściwości: nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	
7	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: rozdrobniona mieszanka drewna, papieru, tektury, tkanin włókna, tworzyw sztucznych i gumy, sorbentów węgla aktywnego.	
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: odpady organiczne, szkło, plastik, drewno, tekstylia, guma, minerały. Właściwości: nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	
Łączna masa wszystkich odpadów:				3640 Mg/rok

Uwaga: przy masie odpadów innych niż niebezpieczne poniżej 5000 Mg/rok pozwolenie na wytwarzanie odpadów nie jest wymagane.

4. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Działalność nie będzie źródłem zorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza. Podczas użytkowania instalacji do przetwarzania odpadów powstaną niewielkie ilości pyłu z młyna do mielenia odpadów, który zbierany będzie w worki na spodzie urządzenia. Poza tym źródłem niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego będzie spalanie paliw w pojazdach poruszających się po terenie zakładu.

Nie będą powstawały ścieki przemysłowe. Wody opadowe pochodzące z połaci dachowych odprowadzane są powierzchniowo do gruntu w granicach działki.

Prowadzona gospodarka odpadami, w szczególności:

- nie spowoduje zagrożenia dla wody, powietrza, gleby, roślin lub zwierząt,
- nie spowoduje uciążliwości przez hałas lub zapach,
- nie wywoła niekorzystnych skutków dla terenów wiejskich lub miejsc o szczególnym znaczeniu.

W przypadku emisji odpadów procedury monitorowania i sposób ewidencjonowania wielkości emisji wynikają z obowiązków, jakie na posiadacza odpadów nakłada ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Ewidencja odpadów prowadzona jest za pośrednictwem Bazy Danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami. Pozwala to, na monitorowanie ilości odpadów powstających w wyniku działalności przedsiębiorstwa oraz na minimalizację ich ilości. Procedury monitorowania wielkości emisji odpadów obejmują:

- segregację magazynowanych odpadów,
- stały nadzór nad miejscami okresowego magazynowania odpadów na terenie zakładu.

Pracownicy firmy regularnie będą sprawdzać stan magazynowanych odpadów (w tym pojemników i worków) oraz posiadanej infrastruktury i wyposażenia (np. wózków

widłowych), a w przypadku stwierdzenia usterek lub nieprawidłowego stanu, będą one naprawiane lub wycofywane z użycia oraz zastępowane nowymi.

5. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Gospodarowanie odpadami w zakładzie w Brójcach prowadzone będzie zgodnie z ogólnymi zasadami gospodarki odpadami, które mówią, iż z odpadami należy postępować w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.

Wnioskodawca stosuje następującą hierarchię sposobów postępowania z odpadami:

- zapobieganie powstawaniu odpadów,
- przygotowanie do ponownego użycia,
- przekazywanie do recyklingu,
- przekazywanie do innych procesów odzysku,
- w ostateczności przekazanie do unieszkodliwienia.

Wytwórca zobliguje się do tego, aby ilość wytwarzanych odpadów była jak najmniejsza.

Osiągnięcie tego celu możliwe będzie poprzez stosowanie surowców, materiałów, środków o wysokich standardach jakościowych, co zapewnia długotrwałe wykorzystanie stosowanych materiałów i minimalizuje powstawanie odpadów. Odpady, które mogą poprzez swój skład lub stan negatywnie oddziaływać na środowisko, są magazynowane w sposób wyizolowany od otoczenia. Stały nadzór nad obrotem odpadami na terenie zakładu gwarantuje ograniczenie ich oddziaływania na środowisko.

Metody zapobiegające wytwarzaniu odpadów w zakładzie:

- usprawnianie oraz wdrażanie nowych, przyjaznych środowisku technologii,
- wprowadzanie nadzoru nad gospodarką odpadami,
- selektywne zbieranie odpadów,
- prowadzenie ewidencjonowania odpadów,
- stosowanie materiałów wysokiej jakości (związanych z utrzymaniem ruchu zakładu) w celu długotrwałego ich użytkowania (lampy fluorescencyjne, oleje smarowe)
- właściwy dobór narzędzi obróbczych i dbałość o ich stan techniczny,
- maksymalne wykorzystanie zakupionych surowców,
- optymalizacja wydajności materiałowej poprzez dokładniejszą manipulację, sortowanie i klasyfikację obrabianych materiałów,
- racjonalna gospodarka magazynowa,
- redukcja odpadów u źródła.

6. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Odpady wytworzone na terenie Elektrorecykling Polska przekazywane będą do odbiorców gwarantujących właściwe nimi gospodarowanie. (zbieranie, odzysk, unieszkodliwienie). Odbiór odpadów powierzany jest odbiorcom, którzy legitymują się wymaganymi prawem uregulowaniami. Odbiorcami odpadów będą różni przedsiębiorcy, którzy prowadzić będą działalność w zakresie zbierania, odzysku, lub unieszkodliwiania odpadów.

Transport odpadów wykonywany jest zgodnie z wymaganiami w tym zakresie środkami transportowymi odbiorców odpadów. Wszystkie pojazdy uczestniczące w ruchu posiadają ważne badania techniczne.

Przemieszczanie odpadów prowadzone jest w sposób nie powodujący dodatkowych emisji zanieczyszczeń do środowiska. Załadowanie odpadów z miejsca magazynowania i wytwarzania na środek transportu odbywa się ręcznie i mechanicznie.

7. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania i wytwarzania odpadów

Systematyczne i regularne prowadzenie ewidencji odpadów przyjmowanych do przetworzenia oraz odpadów przekazywanych do odbiorców. Ważenie odpadów przed ich przyjęciem. Elektrorecykling Polska Sp. z o.o. z urzędu zostało wpisane do rejestru, dla którego zostało utworzone indywidualne konto w Bazie Danych o produktach i opakowaniach oraz gospodarce odpadami (BDO). Firma zobowiązała się do bieżącego i terminowego sporządzania sprawozdań BDO. Monitoring wizyjny obejmuje całą powierzchnię magazynowania odpadów oraz bramę wjazdową i wyjazdową. Zamontowane kamery dostosowują się automatycznie do panującego oświetlenia. Rejestrator wyposażony jest w dysk 4TB, co pozwala zachować zapis obrazu na co najmniej 31 dni. Napięcie zasilające system kontroli zabezpieczone jest przed nieoczekiwanym zanikiem, z podtrzymaniem przez okres co najmniej 2 godzin. . Zgodnie z oświadczeniem parametry urządzeń technicznych systemu kontroli spełniają co najmniej wymagania normy PN – EN 6267-4: 2015-06 Systemy dozoru wizyjnego stosowanych w zabezpieczeniach - Część 4: Wytyczne stosowania lub normy, którą podmiotowa norma zostanie zastąpiona. Uwzględniając palny charakter odpadów ich posiadacz podlega pod obowiązek, wynikający z art. 25 ust. 6f ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, zapewnia Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska właściwemu ze względu na lokalizację miejsca składowania odpadów dostępności obrazu z wizyjnego systemu kontroli tego miejsca składowania odpadów dostępności obrazu z wizyjnego systemu kontroli tego miejsca w czasie rzeczywistym przez system teleinformatyczny. Utrzymywanie stałego monitoringu wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów, udostępnianie danych do logowania Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska (WIOŚ).

8. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej

Obiekt, na terenie którego prowadzone jest przetwarzanie odpadów z uwzględnieniem ich magazynowania powinien być cały czas użytkowany zgodnie z wymogami ochrony przeciwpożarowej oraz funkcjonować zgodnie z rozwiązaniami przyjętymi w operacie przeciwpożarowym zatwierdzonymi przez Komendanta Powiatowego PSP w Międzyrzeczu w drodze postanowienia. Operat przeciwpożarowy opracowany przez Andrzeja Króla rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych z kwietnia 2021r. oraz postanowienie Komendanta Powiatowego Straży Pożarnej w Międzyrzeczu z dnia 21.05.2021 r., znak PR5585.06.2021 MR wyrażające zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej w sposób wskazany w Operacie przeciwpożarowym zostało dołączone do pierwotnego wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z elementami przetwarzania odpadów. Zgodnie z aneksem operatu przeciwpożarowego z dnia 20.12.2022 r. wskazano, że ze względu na problemy konstrukcyjno – budowlane wykonania ścian oddzielenia przeciwpożarowego, budynek będzie stanowił jedną strefę pożarową. W tym celu wprowadzone zostaną ograniczenia ilości przetwarzanych oraz magazynowanych odpadów palnych wewnątrz budynku. Pozostałe rozwiązania zastosowane w obiekcie muszą spełniać wymogi określone w przepisach szczególnych i polskich normach.

9. Sposób postępowania w razie zakończenia eksploatacji instalacji

Wnioskodawca nie przewiduje terminu zakończenia działalności. Zamierzone prace mają na celu zapewnienie długoletniego, bezawaryjnego funkcjonowania zakładu. W przypadku podjęcia decyzji o zakończeniu działania instalacji wyposażenie techniczne zostanie zdemontowane w całości lub częściowo, w zależności od potrzeb następnego użytkownika terenu i po inwentaryzacji oraz sekcji rodzajowej przekazane do dalszego wykorzystania innym podmiotom lub w razie braku takiej możliwości usunięcie do: przetworzenia gospodarczego, unieszkodliwienia w odpowiednich instalacjach. Zakończenie pracy i wyłączenie z ruchu urządzeń technologicznych odbędzie się w sposób przewidziany w dokumentacji technicznej tych urządzeń oraz w sposób, który nie będzie powodem generowania zbędnej ilości i rodzaju odpadów. Czynności związane z zakończeniem użytkowania terenu działalności oraz sposób postępowania z wytworzonymi lub/i magazynowanymi odpadami będą priorytetowo ukierunkowane na bezpieczne dla środowiska zagospodarowanie pozostałości. Odbiorcami wytworzonych i/ lub zmagazynowanych na takim etapie funkcjonowania podmiotu odpadów będą wyłącznie odbiorcy legitymujący się właściwymi dla przeszłego stanu prawnego uregulowaniami formalno – prawnymi. Operacje związane z przemieszczaniem i magazynowaniem wyposażenia oraz powstałych odpadów będą prowadzone pod nadzorem wyznaczonych i przeszkolonych osób z poszanowaniem zasad ochrony środowiska. Przyjęte założenia ewentualnej likwidacji miejsca przetwarzania odpadów nie będą stwarzać zagrożeń środowiskowych.

- Wymagany termin zakończenia eksploatacji instalacji – nie przewiduje się terminu zakończenia eksploatacji – decyzja wydawana na 10 lat.
- Deklarowany łączny czas dalszej eksploatacji
Instalacja jest nowa i nie planuje się zakończenia jej funkcjonowania. Czas eksploatacji instalacji będzie dokumentowany w książce eksploatacyjnej budynku, w której będą wpisywane przeglądy techniczne.

10. Ustala się termin ważności decyzji do dnia 31 marca 2032r.

Uzasadnienie

W dniu 16.02.2022 r. do Starosty Międzyrzeckiego wpłynął wniosek Elektrorecykling Polska Sp. z o.o. ul. Wichrowa 18 A, 60- 449 Poznań o wydanie zezwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniający przetwarzanie odpadów.

Załącznik do wniosku stanowi operat przeciwpożarowy. Zgodnie z art. 41 a ust 1a ustawy o odpadach organ wystąpił do Komendanta Powiatowego Straży Pożarnej, o przeprowadzenie kontroli zakładu. Podczas kontroli stwierdzono, że spełnione są wymagania ochrony przeciwpożarowej oraz warunki zawarte w operacie, co potwierdza pozytywne postanowienie komendanta PSP znak: PR.52805.1.2022.MR z dnia 21 marca 2022 roku.

W dniach od 10.03.2022 r. do 17.03.2022 r. inspektor Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska, Delegatura w Gorzowie Wielkopolskim z udziałem przedstawicieli Starosty Międzyrzeckiego przeprowadził kontrolę instalacji do przetwarzania odpadów oraz obiektów i miejsc magazynowania odpadów. Postanowieniem znak DI.7023.138.2022.MN z dnia 29.03.2022 r. Lubuski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska potwierdził, że

instalacja oraz miejsca magazynowania odpadów spełniają wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

Postanowieniem znak OS.6220.1.2022.MST z dnia 23.03.2022r. ustalono zabezpieczenie w formie depozytu w kwocie 6400 zł. Należność uiszczono na wskazany rachunek bankowy w dniu 31.03.2022 r.

Na podstawie art. 44 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.), zezwolenie na przetwarzanie odpadów wydaje się na czas oznaczony nie dłuższy niż 10 lat.

Na podstawie art.180 a pkt.2 Ustawy Prawo Ochrony Środowiska przy ilości odpadów wynikających z powyższego wniosku pozwolenie na wytwarzanie odpadów nie jest wymagane.

Biorąc powyższe pod uwagę oznaczono jak w sentencji.

Przed wydaniem decyzji pismem z dnia 30.03.2022 r. znak OS.6220.1.2022.MST Starosta Międzyrzecki zawiadomił strony postępowania o wydaniu pozwolenia na przetwarzanie odpadów z elementami wytwarzania odpadów o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia.

W odpowiedzi na powyższe pełnomocnik strony pismem z dnia 5 kwietnia 2022 r. zrezygnował z możliwości zapoznania się z zebrany materiał oraz nie wniósł uwag i wniosków w sprawie.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gorzowie Wlkp. Za pośrednictwem Starosty Międzyrzeckiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. STAROSTY

Grzegorz Dłubek
NACZELNIK WYDZIAŁU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Elektrorecykling Polska Sp. z o.o.
Sękowo 59
64- 300 Nowy Tomyśl
2. Aa.

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
w Zielonej Górze ul. Siemiradzkiego 19
65-231 Zielona Góra,
Delegatura WIOŚ
w Gorzowie Wielkopolskim
ul. Kostrzyńska 48 66-400 Gorzów Wlkp.
2. Burmistrz Gminy Trzciel
ul. Poznańska 22, 66-320 Trzciel
3. Marszałek Województwa Lubuskiego
ul. Podgórna 7, 65-057 Zielona Góra

